

Epoxidové lepidlo transparentní 30-ti minutové

Epoxidové pryskyřice – lepidla WIKO jsou rychle tvrdnoucí dvoukomponentní systém, který má široké spektrum použití v oblasti výroby, montáže a oprav.

Zajišťuje spojení rozdílných materiálů, které se vyznačuje vysokou pevností v tahu a vysokou rázovou pevností stejně jako vynikající rezistencí vůči náhlým změnám a odlupování.

Transparentní epoxidové lepidlo WIKO je vhodné pro lepení opticky náročných spojů a tudíž je to ideální spojovací látka pro rozličná použití.

Velikost obalů	Označení
Stříkačka 25 ml	EPOT30.S25
Kartuše 50 ml	EPOT30.K50
Souprava lahvíček 50 ml	EPOT30.Set50
Souprava lahvíček 100 ml	EPOT30.Set100
Kartuše 400 ml	EPOT30.K400



Oblast použití

- Pro opticky náročné lepené spoje
- Vynikající lepicí síla u celé řady materiálů jako je hliník, měď, ocel, mosaz, beton, FK/SMC, dřevo, sklo, umělé hmoty, keramika, lakovaný kov, grafit, polyuretan, galvanizovaný kov, tvrzené umělé hmoty, atd.

Vlastnosti

- Vytváří trvale odolný spoj vůči působení vody, benzínu a oleje.
- Teplotně odolný až do cca +120 °C.
- Jednoduše použitelné dvousložkové epoxidové lepidlo.
- Má vysokou pevnost v tahu a rázovou pevnost a je odolný vůči stárnutí a působení prostředí.

Fyzikální vlastnosti v tekutém stavu

Barva (po smíchání):	čirá/bezbarvá
Viskozita (po smíchání) při 25° C:	15.000 – 20.000 mPas
Míchací poměr:	01:01:00
Doba zpracování	cca 30 minut
Doba vytvrzení:	cca 2 – 3 hodiny
Specifická váha:	1,1 g/cm ³
Podíl pevných dílů:	100,00%
Tepelná odolnost:	40 °C až + 120°C

Epoxidové lepidlo transparentní 30-ti minutové**Fyzikální vlastnosti (v pevném stavu)**

Shorova tvrdost:	78 - 80	(ASTM D 2240)
Pevnost ve střihu:	18 - 24 N/mm ²	(DIN 53283)
Pevnost ve smyku:	3 - 5 N/mm ²	(ISO 4578)
Tepelná vodivost	0.1	(W/mk)
Koeficient tepelné roztažnosti:	60 - 120 x 10 E-6	(1/k)
Dielektrická pevnost:	50 - 90	(kv/mm)
Přechodový odpor:	3 - 5 x 10 E12	(OHM/cm)

Chemická stálost:

Chemická stálost epoxidového lepidla byla testována tak, že spojení hliník/hliník bylo po 7 denním vytvrzení při 25 C ponořeno do níže uvedených látek a byla testována tahová pevnost ve smyku.

Tahová pevnost ve smyku (účinek po 7 denním ponoření do různých látek)

Benzin:	17 N/mm ²	ASTM D 1002
Kyselina octová (10%):	15 N/mm ²	
Xylen:	15 N/mm ²	
Mazací olej - HD30:	17 N/mm ²	
Parafín:	16 N/mm ²	
Voda při 23° C:	16 N/mm ²	
Voda při 90° C:	16 N/mm ²	

Epoxidové lepidlo transparentní 30-ti minutové**Příprava lepených ploch:**

Plochy, které mají být slepeny, musí být v každém případě zbaveny prachu, oleje, maziv a jiných nečistot. Na každé lepené ploše, i když vypadá velmi čistě, zůstávají zbytky těchto látek. V těchto případech používejte odpovídající WIKO čistič, tak zajistíte ideální průběh lepicího procesu.

Použití

Před použitím proveďte krátký aplikační test na vhodném testovacím kuse. Po smíchání je třeba lepicí hmotu ihned nanést na plochy, které mají být slepeny. Rohové spoje je třeba podepřít. Maximální lepicí síly dosáhnete nanesením lepicí látky ve vrstvě o síle 0,13 mm.

Skladování a trvanlivost

Trvanlivost složek A a B v neotevřených nádobách je 12 měsíců počínaje datem expedice od firmy GLUETEC. U této trvanlivosti se předpokládá, že skladování probíhá při teplotách v rozmezí +13°C až +27°C. Při skladování při teplotách nad +27° může být trvanlivost dílem významně zkrácena. Skladování a přeprava při teplotách nad +38°C může mít za následek zničení složky B a je třeba takovému nakládání bezpodmínečně zamezit. Trvanlivost obou složek lze skladováním při odpovídajících nízkých teplotách (mezi +10°C a +18°C) významně prodloužit.

Pozor: bezpodmínečně chraňte před mrazem.

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my na ně nemáme žádný vliv a taktéž na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. Pověšměte si také prosím našich údajů v bezpečnostním listu.